



## Chaux de Terroirs

### Fiches Techniques

janvier 2012

Visitez notre site internet !  
[www.bcb-tradical.com](http://www.bcb-tradical.com)



## Sommaire

Batidol® ..... p. 3

Chaubat® ..... p. 4

Chaubor® ..... p. 5

**BATIDOL®****Chaux aérienne pure et naturelle****Chaux dolomitique éteinte DL 85 S1 • conforme à la norme EN 459-1****• Définition et Domaine d'emploi**

BATIDOL® est une chaux de construction de type DL 85 S1 dans le sens de la norme NF EN 459-1, utilisée comme liant, seule ou incorporée dans les mélanges formulés.

BATIDOL® trouve son utilisation dans des enduits, peintures ou badigeons et plus généralement pour les applications dans le bâtiment.

**• Identification selon norme**

Les caractéristiques physiques et chimiques de BATIDOL® sont conformes à la norme NF EN 459-1. Elles ont été déterminées suivant les méthodes Laboratoires Groupe en conformité avec les modes opératoires normalisés.

La granulométrie de BATIDOL® optimise l'efficacité du produit fini.

BATIDOL® est essentiellement constituée d'hydroxyde de calcium et de magnésium.

Caractéristiques*	
Refus au tamis de 200 µm	≤ 2 %
Refus au tamis de 90 µm	≤ 7 %
Teneur en eau libre	≤ 2 %
Teneur en CaO + MgO	≥ 85 %
Teneur en Mg(OH) <sub>2</sub>	≥ 30 %
Teneur en CO <sub>2</sub>	≤ 7 %
Teneur en SO <sub>3</sub>	≤ 2 %
Densité apparente**	0,6 ± 0,05

\* Conformés à la norme NF EN 459-1. Certificat n°0049-CPD-33410 du 03/07/03

\*\* Caractéristique non normalisée

**Conditionnement**

Livrée sous forme pulvérulente, BATIDOL® est conditionnée en sacs de 25 kg sur palette houssée. BATIDOL® est stockée à l'abri des intempéries.

**Conception des ouvrages et Mise en œuvre**

Le dosage se fait à partir du poids indiqué sur le sac.

Dans la réalisation d'enduits, faire un test de compatibilité sur le support à traiter, préalablement préparé, pour déterminer le dosage.

**Divers**

- **CONTRÔLE**  
Les contrôles s'effectuent dans le cadre des conditions normatives définies dans l'EN 459.2.
- **DONNÉES DE SÉCURITÉ**  
Fiche de données de sécurité : hydroxyde de calcium et de magnésium.

**Observation**

- Le producteur garantit que toutes les diligences sont mises en oeuvre pour le respect des critères définis. Toutefois, s'agissant de produits naturels, de légères variations des caractéristiques physico-chimiques peuvent être enregistrées sans incidence notable sur la qualité du produit.

- BATIDOL® est fabriquée à l'usine Chaux & Dolomie Françaises à Neau, certifiée ISO 9001 par BQVI (certificat n° 69140 du 24/05/2000)



BCB - Zac de Valentin  
Rue du Choumois - BP 3011  
25045 Besançon cedex - FRANCE

Tél. 33 (0)3 81 47 40 10  
Fax 33 (0)3 81 47 40 19

www.bcb-tradical.com  
contact@bcb-tradical.com

**CHAUBAT®****Chaux aérienne pure et naturelle****Chaux calcique éteinte en poudre CL 90 S. Conforme à la norme EN 459 1****• Définition et Domaine d'emploi**

CHAUBAT® CL 90 S est une chaux de construction utilisée comme liant, seule ou incorporée dans des mélanges formulés.

CHAUBAT® CL 90 S trouve son utilisation dans des enduits, peintures ou badigeons et plus généralement pour les applications dans le bâtiment.

**• Identification selon norme**

Les caractéristiques physiques et chimiques de CHAUBAT® CL 90 S sont conformes à la norme NFP 15-311. Elles ont été déterminées suivant les méthodes Laboratoires Groupe en conformité avec les modes opératoires normalisés.

Dans les produits formulés, la granulométrie de CHAUBAT® CL 90 S optimise l'efficacité du produit fini.

CHAUBAT® CL 90 S est essentiellement constituée d'hydroxyde de calcium

Caractéristiques*	
Refus au tamis de 200 µm	≤ 2 %
Refus au tamis de 90 µm	≤ 7 %
Teneur en eau libre	≤ 2 %
Stabilité (expansion)	≤ 2 mm
Teneur en CaO + MgO	≥ 90 %
Teneur en MgO	≤ 5 %
Teneur en SO <sub>3</sub>	≤ 2 %
Teneur en Ca(OH) <sub>2</sub> **	≥ 94 %
Densité apparente**	de l'ordre de 0,5

\* Conformés à la norme NFP 15-311

\*\* Caractéristiques non normalisées

**Conditionnement**

Livrée en sac, CHAUBAT® CL 90 S est stockée en silos étanches ; en sacs sur palette, la stocker à l'abri des intempéries.

**Conception des ouvrages et Mise en œuvre**

Le dosage se fait à partir du poids indiqué sur le sac.

Les équipements doivent prendre en compte les caractéristiques physiques du produit - densité notamment - et répondre aux exigences de précision requises pour le dosage.

Dans la réalisation d'enduits, faire un test de compatibilité sur le support à traiter préalablement préparé, pour déterminer le dosage.

**Divers**

- DONNÉES DE SÉCURITÉ

Fiche de données de sécurité : hydroxyde de calcium.

**Observation**

- Le producteur garantit que toutes les diligences sont mises en œuvre pour le respect des critères définis. Toutefois, s'agissant de produits naturels, de légères variations des caractéristiques physico-chimiques peuvent être enregistrées sans incidence notable sur la qualité du produit.

- CHAUBAT® CL 90 S est fabriquée à l'usine Poliénas, certifiée ISO 9002 par AFAQ (certificat n° qual/1999/11895 du 06/06/1999)



BCB - Zac de Valentin  
Rue du Choumois - BP 3011  
25045 Besançon cedex - FRANCE

Tél. 33 (0)3 81 47 40 10  
Fax 33 (0)3 81 47 40 19

www.bcb-tradical.com  
contact@bcb-tradical.com

**CHAUBAT Chaubor®**  
Chaux aérienne pure et naturelle  
Chaux calcique éteinte en poudre CL 90 S. Conforme à la norme EN 459 1

• **Définition et Domaine d'emploi**

CHAUBAT Chaubor® CL 90 S, produit naturel, est une chaux aérienne répondant aux spécifications CL 90 S de la norme EN 459-1 relative aux chaux de construction.

CHAUBAT Chaubor® CL 90 S trouve son utilisation dans la réalisation d'enduits à base de chaux aérienne tels que décrits dans le DTU 26-1.

• **Identification**

Caractéristiques chimiques	
Formule chimique	Ca(OH) <sub>2</sub>
Masse moléculaire	74,09
Point de fusion de la chaux vive	2580 °C
Solubilité dans l'eau	1,60 g/l à 20 °C pour Ca(OH) <sub>2</sub>
(CaO+MgO) total	≥ 90 %
Teneur en chaux éteint Ca(OH) <sub>2</sub>	≥ 90 %
Teneur en CO <sub>2</sub>	≤ 4 %
Teneur en MgO	≤ 2 %
S	≤ 0,8 %
Teneur en H <sub>2</sub> O	≤ 2 %
Caractéristiques physiques	
Poids spécifique	2,25 T/m <sup>3</sup>
Densité apparente	0,3 à 0,45
Surface spécifique Blaine	15000 à 20000 cm <sup>2</sup> /g
Refus au tamis de 200 µm	≤ 2 %
Refus au tamis de 90 µm	≤ 7 %
Stabilité (expansion)	≤ 2 mm
Pénétration	> 10 mm et < 50 mm

**Conditionnement**

CHAUBAT Chaubor® CL 90 S est livrée en sac à valve en papier 2 plis, d'une contenance de 25 kg.



## La chaux aérienne

La chaux aérienne est issue de la cuisson à 900° C des roches calcaires les plus pures. Dans toutes les civilisations et sur tous les continents, l'homme a su tirer parti de ce matériau sain et naturel dans la construction d'ouvrages aussi divers que : fondations, ponts, adduction d'eau, étanchéité, cuvelage, maçonneries, enduits et badigeons.

La chaux aérienne produite aujourd'hui par les usines du Groupe Lhoist est, grâce à la maîtrise de toute la chaîne de production, un matériau moderne permettant l'élaboration de produits de haute technologie.

Les chaux aériennes BCB, pures ou formulées reçoivent le label Tradical® grâce aux exigences qualitatives élevées de ses produits : régularité de la finesse, taux de chaux libre très important, stabilité...

Visitez notre site internet !  
[www.bcb-tradical.com](http://www.bcb-tradical.com)



BCB - ZAC de Valentin  
rue du Choumois - BP 3011  
25045 BESANÇON cedex

Tél. + 33 (0)3 81 47 40 10  
Fax + 33 (0)3 81 47 40 19  
[contact@bcb-tradical.com](mailto:contact@bcb-tradical.com)  
[www.bcb-tradical.com](http://www.bcb-tradical.com)