

Panneau d'argile de construction D 20 09.004 et D 25 09.002

Vis pour panneau d'argile de construction 35.120

Domaine d'utilisation	Technique d'empilement selon la fiche de mise en œuvre CLAYTEC 5.1. Panneau de construction en argile selon la fiche de mise en œuvre CLAYTEC 5.2. Panneau d'argile pour l'habillage de sous-constructions en bois et métalliques à l'intérieur. Pour des murs intérieurs, en tant que panneau de revêtement, pour la surface de murs et de plafonds dans la construction sèche. En tant que support pour CLAYTEC enduit à l'argile très fin et CLAYTEC enduit CLAYFIX structurés et fins.
Composition	Terre argileuse de construction, argile, perlite, tissu de tiges de roseau, chanvre, treillis de jute, fibres de cellulose, amidon < 1%.
Propriétés physiques du matériau	Densité brute d'environ 700 kg/m ³ (valeur λ selon l'analyse du panneau argile D25 : 0,13 W/mK, μ 18)
Poids et dimensions	D 20 : Largeur = 150,0 cm, Longueur = 62,5 cm, épaisseur = env. 20 mm. Poids env. 13,1 kg/plaque = env. 14,0 kg/m ² D 25 : Largeur = 150,0 cm, Longueur = 62,5 cm, épaisseur = env. 25 mm. Poids env. 16,4 kg/plaque = env. 17,5 kg/m ²
Conditionnement	Sous emballage plastique sur palette de 60 pièces .
Stockage	Stocker au sec. Le stockage est d'une durée illimitée.
Rendement	Environ 1,1 panneaux/m ² . Il faut prévoir dans le calcul des besoins en matériaux une réserve de 10 % pour compenser les chutes.
Sous-construction	D 20 : pour des murs, plafonds et pentes de toit, entraxe max.37,5 cm (= 150 cm/ 4) D 25 : pour les murs, entraxe max. 50 cm (= 150 cm/ 3) D 25 : plafonds et pentes de toit, entraxe max. 37,5 cm (= 150 cm/ 4) Les panneaux sont posés perpendiculaires à la sous-construction. Si exceptionnellement, les panneaux sont posés parallèles à la sous-construction, l'entraxe de celle-ci ne doit pas dépasser 31,25 cm (= 62,5 cm/2). Il est vivement déconseillé de fixer les panneaux sur des pièces de construction assumant des charges comme par exemples des pannes de toit ou des chevrons.
Mise en œuvre	Les panneaux peuvent être découpés à la scie sauteuse, ou circulaire, à l'aide d'une disqueuse ou d'une machine de coupe à oscillation. Les joints des panneaux doivent se trouver sur les pièces de la sous-construction. La fixation se fait à l'aide de vis CLAYTEC pour panneau d'argile 5 x 50 mm. Par croisement -panneau/sous-construction, il faut fixer le panneau sur trois points (15 vis par panneau D20, 12 vis par panneau D25). Fixation avec des agrafes homologuées à dos large B 25 mm, par exemple Haubold BK2550C. Espaces entre agrafes > 50 < 100 mm, distance du bord du panneau > 20 mm, profondeur de pénétration > 20 mm. Dans les pièces d'eau, utiliser uniquement des moyens de fixation inoxydables. Le décalage entre les joints des panneaux doit être supérieur à 30 cm, mieux 50 à 75 cm. Les joints horizontaux où verticaux des panneaux ne doivent pas se trouver dans le même alignement que celui des ouvertures dans le mur.
Traitement ultérieur	Les fentes d'une largeur supérieure à un millimètre qui peuvent être remplies avec de l'enduit de finition très fin (granulométrie 0-0,8 mm) sont à remplir avec ce mortier avant l'application du treillis d'armature des joints. Les joints des panneaux seront armés avec le treillis de lin pour joints (CLAYTEC 35.025), le treillis de joints en fibre de verre (CLAYTEC 35.015) ou le treillis de joints en jute (CLAYTEC 35.006). Les besoins en matériaux se situent autour de 2,2 à 3,0 mct de treillis de joint par m ² . Au niveau des croisements le treillis ne doit pas se chevaucher. Après humidification économe (vaporisation), le treillis est mis sur la surface et appliqué soigneusement avec une quantité suffisante d'une boue préparée avec de l'enduit très fin (CLAYTEC 10.011). Les zones des bords sont à exécuter soigneusement. Il faut veiller à apporter un minimum d'humidité. Le treillis de jute (CLAYTEC 35.001) est enduit d'une fine couche de mortier (le plus fin possible pour que les zones de joints n'apparaissent pas visuellement sur l'enduit de finition). L'armature des joints sert au renforcement des joints des panneaux, elle ne peut pas absorber les déformations des pièces de construction. Pour la suite de l'enduisage il faut que les boues ou enduits appliqués pour la pose du treillis d'armature soient complètement secs. Ensuite les surfaces sont enduites, en règle générale, avec de l'enduit de finition très fin CLAYTEC 10.011. Si une finition colorée en CLAYFIX enduit fin (CLAYTEC 17.050 - 17.450) ou Clayfix enduit structuré (CLAYTEC 15.050 - 15.450) est demandée, on applique une fine couche d'enduit de finition très fin en tant que couche de fond. Une armature sur toute la surface est vivement conseillée.

